**Добрый день. Ниже представлен лекционный материл по новой теме. Его нужно полностью переписать в тетрадь, а на следующей неделе я буду вам объяснять подробно эту тему на занятии.**

**Тема 3.Оборотные средства (фонды) предприятия.**

Что такое оборотные средства предприятия с экономической точки зрения? Оборотные средства (фонды) являются частью средств производства. Они вступают в него в натуральной форме. При изготовлении продукции они полностью потребляются и переносят свою стоимость на произведенную продукцию. По окончанию производственного цикла, изготовления продукции и ее реализации данные средства возмещаются в форме выручки. Благодаря этому создается возможность систематического обновления процесса производства, осуществляемого в ходе непрерывного оборота средств.

В отличие от основных фондов, неоднократно участвующих в процессе производства, оборотные средства функционируют только в одном производственном цикле и независимо от способа производственного потребления полностью переносят свою стоимость на готовый продукт.

Все источники оборотных средств предприятия можно поделить на три большие группы:

**1)Собственные оборотные средства** – их размер предприятие устанавливает самостоятельно. Это минимальный размер запасов и денежных средств, достаточный для нормального функционирования производства и сбыта, своевременных расчетов с контрагентами.

**2)Заемные оборотные средства** – покрывают временную дополнительную потребность в оборотных средствах. Как правило, заемным источником оборотных средств здесь выступают краткосрочные банковские кредиты и займы.

**3)Привлеченные оборотные средства** – они не принадлежат предприятию, получены им со стороны, но временно используются в обороте. Привлеченные источники оборотных средств: кредиторская задолженность предприятия поставщикам, задолженность по оплате труда перед работниками и пр.

Списать оборотные средства предприятия в производство можно различными способами, каждый из которых имеет свои достоинства и недостатки.

**Основные методы:**

**1)Метод FIFO** (от англ. «First In First Out» - «первым пришел, первым ушел») – запасы списываются в производство по цене тех запасов, что поступили на склад первыми. При этом в рамках метода ФИФО не важно, сколько на самом деле стоили списываемые в производство оборотные средства.

**2)Метод LIFO** (от англ. «Last In First Out» - «последним пришел, первым ушел») - запасы списываются в производство по цене тех запасов, что поступили на склад последними. При методе ЛИФО также не важна стоимость списываемых запасов, так как они будут учитываться по цене последних поступивших на склад.

**3)По себестоимости каждой единицы** – то есть каждая единица оборотных средств списывается в производство по своей себестоимости (так сказать «поштучно»).

**4)По средней себестоимости** – рассчитывается средняя себестоимость по каждому виду запасов и уже по ней запасы списываются в производство.

**Оптимальная величина оборотных средств.**

Один из важнейших вопросов – это определение оптимальной величины оборотных средств, например объема складских запасов. Оптимальная величина оборотных средств – это такой их уровень, при котором с одной стороны обеспечивается бесперебойный процесс производства продукции и ее реализации, а с другой стороны не возникают дополнительные и неоправданные издержки. При этом как большие, так и маленькие оборотные средства организации (запасы), имеют свои плюсы и минусы. **Большая величина оборотных средств (плюсы и минусы):**

-обеспечение бесперебойного производственного процесса;

-наличие страхового запаса на случай сбоев в поставках;

- закупка запасов большими партиями позволяет получить у поставщиков скидки и сэкономить на транспортных расходах;

-возможность выиграть при повышении цен за счет заблаговременной покупки ресурсов по более низкой цене;

-большие денежные средства позволяют своевременно расплатиться с поставщиками, выплатить налоги и пр.

-большие запасы – большой риск их порчи;

-увеличивается размер налога на имущество;

-растут издержки на содержание запасов (дополнительные складские площади, персонал);

**Маленькая величина оборотных средств (плюсы и минусы):**

-минимальный риск порчи запасов;

-снижаются издержки на содержание запасов (требуется меньше складских площадей, персонала и техники);

- ускорение оборачиваемости оборотных средств.

-риск возникновения сбоев в производстве при несвоевременных поставках (ведь тогда на складе просто не окажется необходимого объема запасов);

-увеличение рисков несвоевременных расчетов с поставщиками, кредиторами, бюджетом по налогам.

 От того, насколько рационально используются на предприятии оборотные средства, зависит его прибыльность. Важно уделять должное внимание их экономическому анализу. По результатам этих несложных исследований можно выявить проблемные места, обнаружить резервы повышения эффективности производства, предотвратить серьезные проблемы и убытки.

Один из показательных – **коэффициент оборачиваемости**[**оборотных средств**](https://yandex.ru/turbo/ktovdele.ru/s/chto-takoe-oborotnye-sredstva-predpriyatiya.html?parent-reqid=1604484830208333-909641512811644911200107-production-app-host-vla-web-yp-130&utm_source=turbo_turbo)**(Коб).**

Чем меньше оборотные средства задерживаются на отдельных стадиях, тем быстрее их кругооборот. Коэффициент оборачиваемости показывает количество оборотов этих средств за определенный период.

**Коб = В/ОС**

 где Коб – коэффициент оборачиваемости;

В – выручка от проданной продукции;

Цср – средняя стоимость оборотных средств.

**Цср = (Цн+Цк)/12**

где Цн – стоимость оборотных средств на начало года;

Цк – стоимость оборотных средств на конец года.

 Для предприятий разных отраслей характерны определенные уровни значений Коб. Чемпионы по величине этого показателя – торговые организации. Дело в быстром получении выручки. А учреждения науки, культуры не могут тягаться с «продавцами». Поэтому при анализе некорректно сравнение между собой организаций разного характера деятельности.

 Чем же определяется величина показателя? Большое влияние на его значение оказывают следующие факторы:

* темпы, объемы производства;
* разновидность используемого сырья;
* квалификация членов трудового коллектива;
* характер производства.

**Анализ Коб.**

Значение показателя говорит о многом. Когда коэффициент больше 1, предприятие считается рентабельным. Если он превышает 1,36, организация сверхрентабельна – значит, экономическая политика организована рационально.

Важно исследовать Коб в динамике. Для наглядности удобны таблицы, по которым легко проследить изменения, сделать выводы.

Рост коэффициента расценивается положительно. Причиной прогресса выступают следующие явления:

* увеличение объемов продаж;
* рост прибыли;
* повышение эффективности использования ресурсов;
* улучшение работы организации;
* понижение уровня оборотных фондов;
* внедрение инноваций.

Уменьшение Коб – тревожный сигнал о назревающих проблемах. Это отрицательный момент, появлению которого способствуют:

* ошибки в общей стратегии;
* падение спроса;
* рост задолженностей;
* переход на принципиально новый уровень: изменение масштабов либо характера производства, внедрение других технологий.

Повысить Коб поможет:

* увеличение скорости роста объемов продаж в сравнении с темпами оборотных средств;
* уменьшение материало- , энергоемкости производства;
* улучшение характеристик товара;
* повышение конкурентоспособности;
* сокращение продолжительности процессов производства;
* обновления в системе снабжения материалами, сфере продаж.